



Können in Kunststoff_



KAUTEX

A Textron Company

Ihr Experte für **Kunststoffverpackungen**_

wir bringen Ihr Produkt in Form

Ob im Mono- oder Coextrusionsblasverfahren, als Flasche oder Kanister, im Standard oder kundenindividuellen Design – wir entwickeln und produzieren Ihr Produkt in höchster Qualität. Von der 10 ml Flasche bis zum 30 l Kanister. Mit über 85 Jahren Erfahrung und Kompetenz in der Kunststofftechnologie stellen wir hohe Ansprüche an unsere Fertigungsprozesse.



Pharma

In unseren eigenständigen Fertigungskapazitäten können pharmazeutische Produkte und Medizinprodukte nach GMP-Standards produziert werden.



Chemie

Chemikaliengerechte Verpackungsmaterialien herzustellen, ist unser Metier – auch mit UN-Zulassungen.



Lebensmittel

Unsere Kunden in der Lebensmittelindustrie vertrauen auf unsere standardisierten und kundenindividuellen Verpackungslösungen.



Labor

Kautex-Behälter im Volumenbereich von 10 ml bis 60 l werden weltweit in Laboratorien verwendet.



Agrochemie

Geeignete Packmittel im Mono oder Coextrusionsblasverfahren liefern wir ab Lager oder in kundenindividueller Form – auch mit UN-Zulassung.

Kosmetik

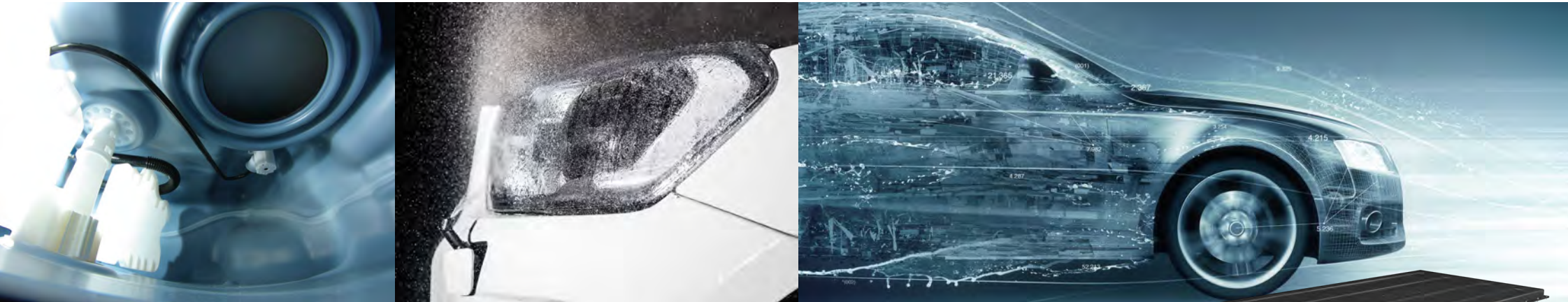
Wir bieten fertige Verpackungslösungen und für Ihren individuellen Markenauftritt – auch eigens für Sie kreierte Designs.



Eingebettet in ein **starkes Unternehmen**_

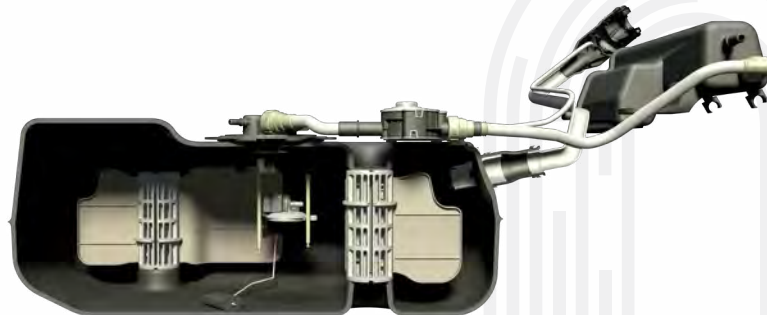
die Kautex Textron GmbH & Co. KG

Hohlkörper, geblasen aus Kunststoff, können in die unterschiedlichsten Formen gegeben werden. So produziert Kautex neben den Kunststoffverpackungen auch Kunststoff-Tanksysteme, Selective Catalytic Reduction Systeme (SCR), Kamera- und Sensor-Reinigungs-Systeme, sowie Nockenwellen. Gemeinsam mit unseren Kunden entwickeln wir dabei schon heute Lösungen für die Anforderungen von morgen.

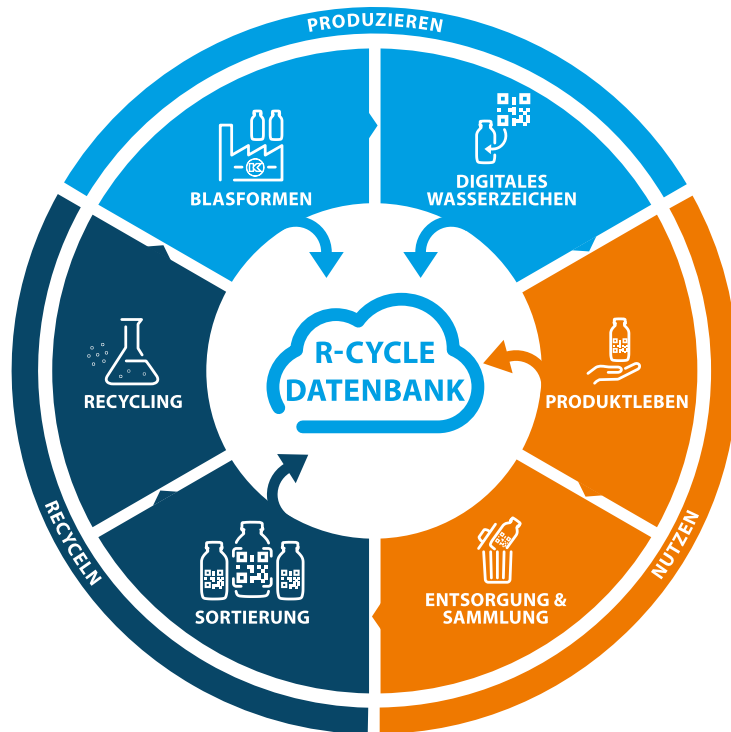


Die Idee der Kunststoffblasformtechnik ließ Reinhold Hagen – Firmengründer von Kautex – 1950 patentieren.

1949 hatte er bereits die erste Kunststoffblasmaschine auf den europäischen Markt gebracht. Seit 1996 ist Kautex Teil des amerikanischen Multiindustriekonzerns Textron Inc.. So können wir auf das Know-how von 33.000 Mitarbeitern zurückgreifen. Die Basis für Innovationen.



Verpackung am Puls der Zeit_ nachhaltig & smart

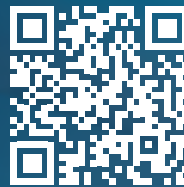


Kautex ist Teil der R-Cycle Initiative

R-Cycle – Zur sortenreinen Kreislaufwirtschaft

Genutzte und entsorgte Lebensmittelverpackungen werden zu neuen Lebensmittelverpackungen – ein Beispiel für den Nutzen einer sortenreinen Kreislaufwirtschaft. Hierfür braucht es einen offenen und global anwendbaren Standard zur Rückverfolgung von Kunststoffverpackungen.

Dieses Ziel hat sich die 2020 gegründete R-Cycle Initiative gesetzt. Kautex ist hierin Teil eines unternehmensübergreifenden Projektteams, das eine sortenreine Kreislaufwirtschaft am Beispiel unserer Kunststoffflaschen und -kanister in der Praxis untersucht.



Einfach scannen und
Erklärvideo zu
R-Cycle anschauen

PCR* bei Kautex

Auch wir leisten unseren Beitrag und tragen zur Förderung der Kreislaufwirtschaft bei, indem wir Produkte aus unserem Standardsortiment aus PCR anbieten. Für unseren Kunden Kiehl fertigen wir den 5 l Kanister aus 100 % HDPE-PCR Material in Serie.



*Post-Consumer-Recycliertes Material



Einfach scannen und
Erklärvideo zur smarten
Verpackung anschauen

Die vernetzte Verpackung bei Kautex

Cloud Connected

Der RFID-Chip wird durch ein patentiertes Verfahren während des Produktionsprozesses fälschungssicher mit der Verpackung verbunden und in der Cloud hinterlegt.

Smart Packaging 4.0

Eine große Auswahl an Informationen, wie Webseiten, PDFs, Videos uvm., sowie Applikationen können auf dem Chip hinterlegt und in Echtzeit geändert werden.

Datensicherheit

Der integrierte Chip ist passiv. Keinerlei Daten werden auf dem Chip gespeichert. Informationen werden lediglich verlinkt.



Vorteile der smarten Verpackung



Hohe Sicherheit

für Ihre Kunden durch Produktauthentifizierung



Nachverfolgung

Ihrer Produkte entlang der Supply Chain



Interaktion

mit Ihren Kunden über die smarte Verpackung



Flexibilität

durch Anpassung der Inhalte in Echtzeit



Scan um direkt zu unseren
Zertifikaten zu gelangen.

Kautex Industrial Products – eine Geschichte_

Höchster Qualitätsanspruch und kundenorientiertes Handeln

Diese Firmenphilosophie praktizieren und
leben wir jeden Tag.

Unsere Flaschen und Kanister werden aus-
schließlich aus zertifizierten Rohstoffen her-
gestellt. Kautex ist nach ISO 9001, ISO 14001,
ISO 45001 und ISO 50001 zertifiziert.

2000–Heute

1935–1960



1935

Kautex wird gegründet.

1999

Erweiterung: Die UN-Flaschenserie für
den Transport gefährlicher Flüssigkeiten.

1998

DIN ISO 14001: Kontinuierliche
Zertifizierung durch den TÜV Rheinland.

2000

Erweiterung: Der UN-Kanister
der F-Serie spart bis zu 25 % des
Platzes auf einer Europalette ein.

2007

DIN ISO 18001: Kontinuierliche
Zertifizierung durch den TÜV
Rheinland. Heute: DIN ISO 45001.

2007

Alle Gebinde werden mit
der patentierten Opti-Rib®-
Technologie ausgestattet.



1949

Dr. Reinold Hagen entwickelt die erste Blasformmaschine Europas.

1950

Kautex entwickelt die erste 10 l Großflasche weltweit.

1958

Die Gründung des Werks Bonn-Duisdorf.

1959

Kautex Patent auf das Verfahren zur Herstellung von Hohlkörpern.

1960–1999

1996

Kautex wird Teil der Textron Familie.

1994

DIN ISO 9001: Kontinuierliche Zertifizierung durch den TÜV Rheinland.

1981

Die Gründung des Werks Waldkirch.

1964

Mit der Entwicklung des ersten Kunststoffkraftstofftanks aus Polyamid für Ford, legt Kautex den Grundstein für eine erfolgreiche Entwicklung im Automobilbereich.

2011

Kautex erweitert sein Produktportfolio um die AgroPack Dual Serie für die Pflanzenschutzindustrie.

2013

DIN ISO 50001: Kontinuierliche Zertifizierung durch den TÜV Rheinland.

2018

Die sechs Schichten des neuen 20 l Coex-Kanisters bieten erhöhten Widerstand gegenüber aggressiven Medien & eine effektive Aroma- und Sauerstoffsperrbarriere.

2019



Kautex startet die erste Serienproduktion von 5 l Kanistern aus 100 % recyceltem Kunststoff für den Kunden Kiehl.

2021

Kautex wird Teil der R-Cycle Initiative



- » Bester Service durch interdisziplinäre Projektteams
- » Projektumsetzung mittels Six Sigma und Lean Konzept



- » Veranschaulichung mithilfe von CAD und 3D-Bildern
- » Ihre Idee nimmt Form an: als 3D-Modell

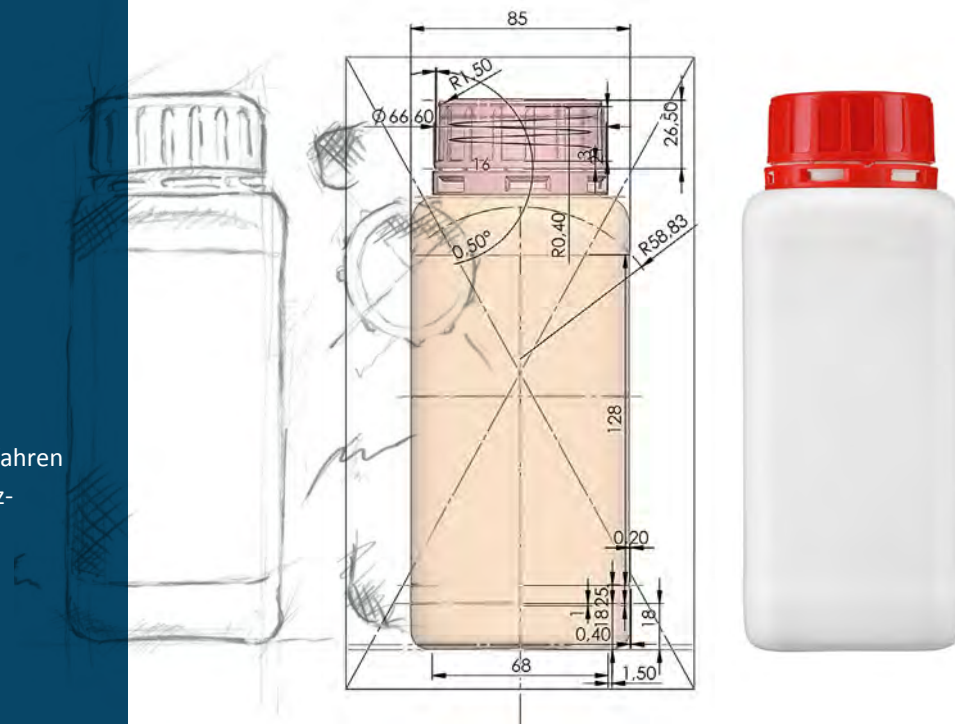


- » Produziert im Extrusionsblasverfahren oder Spritzblasverfahren
- » Barriere-Technologien: Aroma-, Sauerstoff- und UV-Schutzschichten, im Mehrschichtverfahren mit drei, vier und sechs Schichten



» Auf Ihre Bedürfnisse angepasste Transport- und Logistik-Konzepte

Für die Umsetzung Ihrer individuellen Verpackungslösung steht Ihnen ein Projektteam mit langjähriger Erfahrung zur Seite. Zusammengesetzt aus den Kautex-Entwicklungs-, Vertriebs- und Produktionsabteilungen.



Wir stehen für eine **vertrauensvolle und verantwortungsbewusste Partnerschaft**_

The Rixius logo consists of the word "RIXIUS" in a bold, sans-serif font, with a stylized square icon to its left.

Unsere Zusammenarbeit mit Firma Kautex verdient das Prädikat TOP. Zuverlässig, sehr gute Qualität und jederzeit kooperative Kommunikation. So stellt man sich einen Lieferpartner vor!

The Avantor logo features the word "avantor" in a lowercase, sans-serif font, preceded by a stylized blue and green wave icon.

Avantor und Kautex teilen eine gemeinsame Passion für den Erfolg ihrer Kunden. Wir sind ein zuverlässiger globaler Partner für Kunden und Lieferanten in den Bereichen fortschrittliche Technologien und angewandte Materialindustrie.

The sto logo features the word "sto" in a bold, lowercase, sans-serif font, with a yellow horizontal bar to its right. Below the bar, the text "Bewusst bauen." is written in a smaller font.

Wir verlassen uns seit über 30 Jahren nicht nur auf die hohe Produktqualität und den sehr guten Service von Kautex, sondern auch auf Ihren Umgang mit Herausforderungen. Auch in diesen außergewöhnlich schwierigen Zeiten ist uns Kautex ein zuverlässiger Partner.

The Sarstedt logo features a red square icon with a white stylized 'S' inside, followed by the word "SARSTEDT" in a bold, uppercase, sans-serif font.

Top Qualität der Produkte mit sehr gutem Kundenservice.

Gerne vertreiben wir die Kautex-Produkte, die unseren gemeinsamen Kunden helfen, die Welt gesünder, sauberer und sicherer zu machen. »



Wir schätzen Kautex als zuverlässigen, qualitätsorientierten und kompetenten Partner. Ein sehr hohes Engagement in der Sicherstellung einer optimalen Versorgung ist die Basis einer langjährigen partnerschaftlichen Zusammenarbeit. »



Wir arbeiten gerne mit Kautex zusammen. Ihr Sortiment passt gut zu unseren Bedürfnissen. Die Verpackung ist von hoher Qualität und mit deutlichen Produktinformationen versehen. Die klaren Vereinbarungen, die wir mit Kautex treffen können, garantieren unseren Kunden eine sichere und saubere Verpackung. »



Nicht nur in dieser schwierigen Zeit zeigt sich, wie wichtig es ist, einen Lieferanten zu haben, der verlässlich und verantwortungsvoll mit der Geschäftsbeziehung umgeht. »





Seit 25 Jahren ist uns Kautex ein geschätzter Lieferpartner. Der Kundenservice war immer hervorragend. Unsere Kunden können in dem Vertrauen bestellen, dass die Verpackungen immer in der gleichbleibend hohen Qualität gefertigt werden.



Hinsichtlich der Firma Kautex ist besonders die hohe Produktqualität, Zuverlässigkeit und Vertrauenswürdigkeit hervorzuheben.



Seit vielen Jahren sind wir Kooperationspartner von Kautex. Die Zusammenarbeit funktioniert hervorragend. Die hochwertigen Produkte sind eine ideale Ergänzung unseres Sortiments. Damit können wir die speziellen und oftmals individuellen Anfragen unserer Kunden optimal bedienen.



Seit 19 Jahren ist Kautex Industrial Products stets ein zuverlässiger Lieferant, der uns bei allen Herausforderungen mit Rat und Tat zur Seite steht.



Kautex Textron GmbH & Co. KG
Alter Heerweg 2a
D - 53123 Bonn

☎ +49 228 9868-100
✉ sales.ip@kautex.com

Kautex Textron GmbH & Co. KG
Mauermattenstraße 9
D - 79183 Waldkirch

☎ +49 7681 2009-0
✉ sales.ip@kautex.com