



Können in Kunststoff_

Ihr Experte für **Kunststoffverpackungen**_

wir bringen Ihr Produkt in Form

Ob im Mono- oder Coextrusionsblasverfahren, als Flasche oder Kanister, im Standard oder kundenindividuellen Design – wir entwickeln und produzieren Ihr Produkt in höchster Qualität. Von der 10 ml Flasche bis zum 30 l Kanister. Mit über 85 Jahren Erfahrung und Kompetenz in der Kunststofftechnologie stellen wir hohe Ansprüche an unsere Fertigungsprozesse.



Pharma

In unseren eigenständigen Fertigungskapazitäten können pharmazeutische Produkte und Medizinprodukte nach GMP-Standards produziert werden.

Labor

Kautex-Behälter im Volumenbereich von 10 ml bis 60 l werden weltweit in Laboratorien verwendet.

Kosmetik

Wir bieten fertige Verpackungslösungen und für Ihren individuellen Markenauftritt – auch eigens für Sie kreierte Designs.



Chemie

Chemikaliengerechte Verpackungsmaterialien herzustellen, ist unser Metier – auch mit UN-Zulassungen.



Lebensmittel

Unsere Kunden in der Lebensmittelindustrie vertrauen auf unsere standardisierten und kundenindividuellen Verpackungslösungen.



Agrochemie

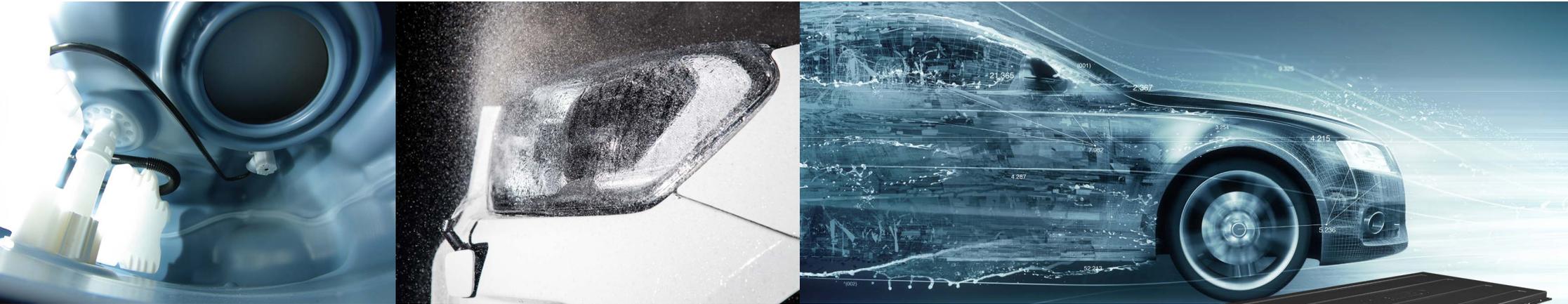
Geeignete Packmittel im Mono oder Coextrusionsblasverfahren liefern wir ab Lager oder in kundenindividueller Form – auch mit UN-Zulassung.



Eingebettet in ein **starkes Unternehmen**_

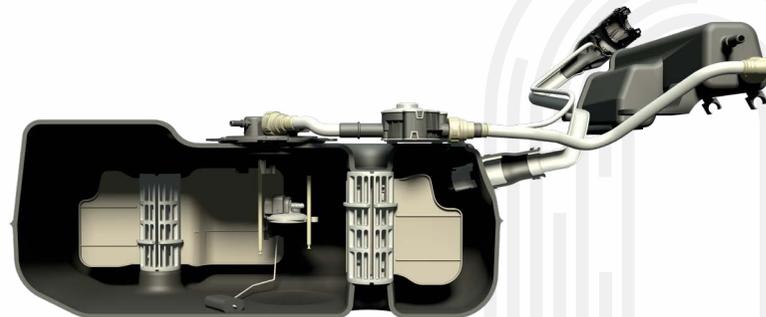
die Kautex Textron GmbH & Co. KG

Hohlkörper, geblasen aus Kunststoff, können in die unterschiedlichsten Formen gegeben werden. So produziert Kautex neben den Kunststoffverpackungen auch Kunststoff-Tanksysteme, Selective Catalytic Reduction Systeme (SCR), Kamera- und Sensor-Reinigungs-Systeme, sowie Nockenwellen. Gemeinsam mit unseren Kunden entwickeln wir dabei schon heute Lösungen für die Anforderungen von morgen.

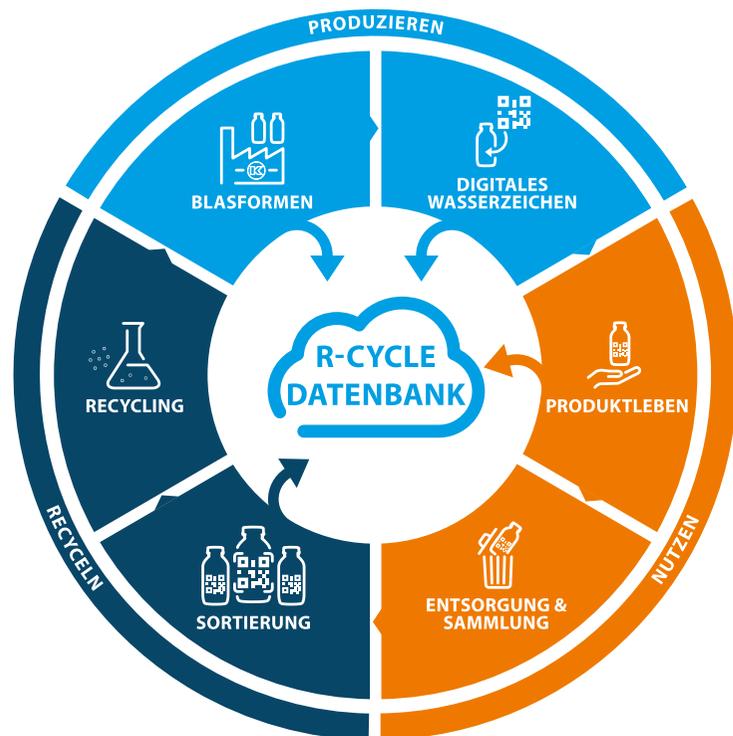


Die Idee der Kunststoffblasformtechnik ließ Reinhold Hagen – Firmengründer von Kautex – 1950 patentieren.

1949 hatte er bereits die erste Kunststoffblasmaschine auf den europäischen Markt gebracht. Seit 1996 ist Kautex Teil des amerikanischen Multiindustriekonzerns Textron Inc.. So können wir auf das Know-how von 33.000 Mitarbeitern zurückgreifen. Die Basis für Innovationen.



Verpackung am Puls der Zeit_ nachhaltig & smart



Kautex ist Teil der R-Cycle Initiative

R-Cycle – Zur sortenreinen Kreislaufwirtschaft

Genutzte und entsorgte Lebensmittelverpackungen werden zu neuen Lebensmittelverpackungen – ein Beispiel für den Nutzen einer sortenreinen Kreislaufwirtschaft. Hierfür braucht es einen offenen und global anwendbaren Standard zur Rückverfolgung von Kunststoffverpackungen.

Dieses Ziel hat sich die 2020 gegründete R-Cycle Initiative gesetzt. Kautex ist hierin Teil eines unternehmensübergreifenden Projektteams, das eine sortenreine Kreislaufwirtschaft am Beispiel unserer Kunststoffflaschen und -kanister in der Praxis untersucht.



PCR* bei Kautex

Auch wir leisten unseren Beitrag und tragen zur Förderung der Kreislaufwirtschaft bei, indem wir Produkte aus unserem Standardsortiment aus PCR anbieten. Für unseren Kunden Kiehl fertigen wir den 5 l Kanister aus 100 % HDPE-PCR Material in Serie.



*Post-Consumer-Recycltes Material

Die vernetzte Verpackung bei Kautex

Cloud Connected

Der RFID-Chip wird durch ein patentiertes Verfahren während des Produktionsprozesses fälschungssicher mit der Verpackung verbunden und in der Cloud hinterlegt.

Smart Packaging 4.0

Eine große Auswahl an Informationen, wie Webseiten, PDFs, Videos uvm., sowie Applikationen können auf dem Chip hinterlegt und in Echtzeit geändert werden.

Datensicherheit

Der integrierte Chip ist passiv. Keinerlei Daten werden auf dem Chip gespeichert. Informationen werden lediglich verlinkt.



Vorteile der smarten Verpackung



Hohe Sicherheit

für Ihre Kunden durch Produktauthentifizierung



Interaktion

mit Ihren Kunden über die smarte Verpackung



Nachverfolgung

Ihrer Produkte entlang der Supply Chain



Flexibilität

durch Anpassung der Inhalte in Echtzeit



Scan oder Klick um direkt zu unseren Zertifikaten zu gelangen.

Kautex Industrial Products – eine Geschichte_

Höchster Qualitätsanspruch und kundenorientiertes Handeln

Diese Firmenphilosophie praktizieren und leben wir jeden Tag.

Unsere Flaschen und Kanister werden ausschließlich aus zertifizierten Rohstoffen hergestellt. Kautex ist nach ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 und ISO 50001 zertifiziert.



1935–1960



1935
Kautex wird gegründet.

2000–Heute

1999
Erweiterung: Die UN-Flaschenserie für den Transport gefährlicher Flüssigkeiten.

1998
DIN ISO 14001: Kontinuierliche Zertifizierung durch den TÜV Rheinland.

2000
Erweiterung: Der UN-Kanister der F-Serie spart bis zu 25 % des Platzes auf einer Europalette ein.

2007
DIN ISO 18001: Kontinuierliche Zertifizierung durch den TÜV Rheinland. Heute: DIN ISO 45001.

2007
Alle Gebinde werden mit der patentierten Opti-Rib®-Technologie ausgestattet.

1949

Dr. Reinold Hagen entwickelt die erste Blasformmaschine Europas.

1950

Kautex entwickelt die erste 10 l Großflasche weltweit.

1958

Die Gründung des Werks Bonn-Duisdorf.

1959

Kautex Patent auf das Verfahren zur Herstellung von Hohlkörpern.

1960–1999

1996

Kautex wird Teil der Textron Familie.

1994

DIN ISO 9001: Kontinuierliche Zertifizierung durch den TÜV Rheinland.

1981

Die Gründung des Werks Waldkirch.

1964

Mit der Entwicklung des ersten Kunststoffkraftstofftanks aus Polyamid für Ford, legt Kautex den Grundstein für eine erfolgreiche Entwicklung im Automobilbereich.

2011

Kautex erweitert sein Produktportfolio um die AgroPack Dual Serie für die Pflanzenschutzindustrie.

2013

DIN ISO 50001: Kontinuierliche Zertifizierung durch den TÜV Rheinland.

2018

Die sechs Schichten des neuen 20 l Coex-Kanisters bieten erhöhten Widerstand gegenüber aggressiven Medien & eine effektive Aroma- und Sauerstoffsperre.

2019

Kautex startet die erste Serienproduktion von 5 l Kanistern aus 100 % recyceltem Kunststoff für den Kunden Kiehl.





Der Prozess



- » Bester Service durch interdisziplinäre Projektteams
- » Projektumsetzung mittels Six Sigma und Lean Konzept



Die Visualisierung



- » Veranschaulichung mithilfe von CAD und 3D-Bildern
- » Ihre Idee nimmt Form an: als 3D-Modell



Die Produktion



- » Produziert im Extrusionsblasverfahren oder Spritzblasverfahren
- » Barriere-Technologien: Aroma-, Sauerstoff- und UV-Schutzschichten, im Mehrschichtverfahren mit drei, vier und sechs Schichten



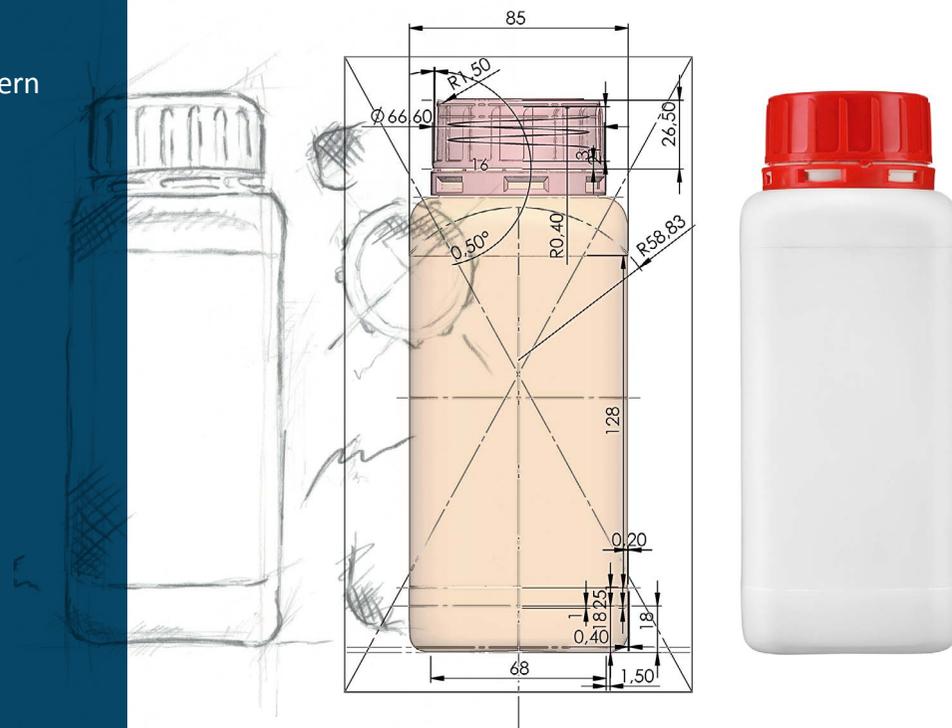
Die Logistik



- » Auf Ihre Bedürfnisse angepasste Transport- und Logistik-Konzepte

Von der Idee bis zur Serienreife_ unsere Projekte im Kundenauftrag

Für die Umsetzung Ihrer individuellen Verpackungslösung steht Ihnen ein Projektteam mit langjähriger Erfahrung zur Seite. Zusammengesetzt aus den Kautex-Entwicklungs-, Vertriebs- und Produktionsabteilungen.



Wir stehen für eine **vertrauensvolle und verantwortungsbewusste Partnerschaft**__

Scan oder Klick um
weitere Referenzen
von Kautex IP
nachzulesen.



Unsere Zusammenarbeit mit Firma Kautex verdient das Prädikat TOP. Zuverlässig, sehr gute Qualität und jederzeit kooperative Kommunikation. So stellt man sich einen Lieferpartner vor!



Avantor und Kautex teilen eine gemeinsame Passion für den Erfolg ihrer Kunden. Wir sind ein zuverlässiger globaler Partner für Kunden und Lieferanten in den Bereichen fortschrittliche Technologien und angewandte Materialindustrie.



Wir verlassen uns seit über 30 Jahren nicht nur auf die hohe Produktqualität und den sehr guten Service von Kautex, sondern auch auf Ihren Umgang mit Herausforderungen. Auch in diesen außergewöhnlich schwierigen Zeiten ist uns Kautex ein zuverlässiger Partner.



Top Qualität der Produkte mit sehr gutem Kundenservice.



Kautex Textron GmbH & Co. KG
Alter Heerweg 2a
D - 53123 Bonn

+49 228 9868-100

sales.ip@kautex.textron.com

Kautex Textron GmbH & Co. KG
Mauermattenstraße 9
D - 79183 Waldkirch

+49 7681 2009-0

sales.ip@kautex.textron.com